



冠和机械企业门户网站

图例编号 T/15-325915822

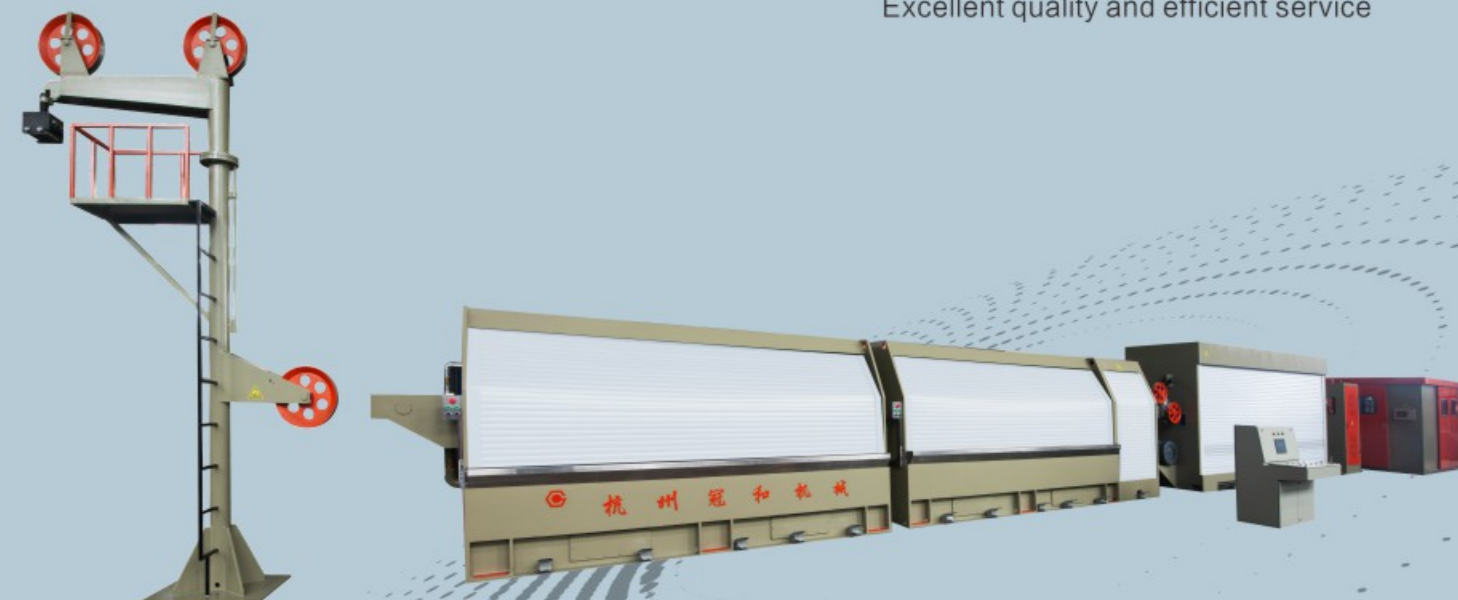


冠和机械 GUANHE MACHINERY

品质一流 / 服务高效
Excellent quality and efficient service



匠心制造 精品非凡
Ingenious manufacturing Exceptional Quality



杭州冠和机械制造有限公司
Hangzhou Guanhe Machinery Manufacturing Co.,Ltd.

地址：浙江桐庐富春江镇芝厦工业区

Add: Zhixia industrial park, Fuchunjiang town, Tonglu county, Hangzhou, Zhejiang Province

电话(TEL):0571-64661566/64662366

手机(M.P):13806514227

传真(FAX):0571-64665788

邮编(P.C):311504

E-mail:lgh@zjguanhe.com

Http://www.zjguanhe.com

杭州冠和机械制造有限公司
Hangzhou Guanhe Machinery Manufacturing Co.,Ltd.



冠和机械企业门户网站

COMPANY PROFILE
企业简介

杭州冠和机械制造有限公司（前身桐庐县冠和线缆设备厂）坐落在风景优美的富春江镇芝厦工业园区，距旅游胜地严子陵钓台5公里，离杭州市90公里，离桐庐县高铁站20公里，交通十分便利。

本公司为国内具有多年金属制品设备的专业生产厂家，为国内外金属生产企业提供项目解决方案及配套金属制品生产设备。主要产品有：铜、铝、铝合金及高、中、低碳钢拉拔系列设备；（一列式、塔轮式水箱式、倒立式、直进式）铝包钢、铜包钢、镀铜钢丝及收放线系列设备；电线电缆、漆包线系列设备，环保前道处理机、抛光打磨设备；

产品销往国内外知名企业，用户覆盖亚洲、欧洲、南美洲、北美洲及非洲。竭诚欢迎各地新老客户前来考察和合作交流。

“冠和公司始终立足科技创新，以品质品牌为根本，以服务第一为宗旨。”

Hangzhou GuanHe machinery manufacturing Co., Ltd (Former Tonglu GuanHe cable equipment factory) locates in Zhixia industrial park, Fuchunjiang town, Tonglu county, Hangzhou, Zhejiang Province, China. It is 20 km away from Tonglu high-speed rail station and 90 km away from Hangzhou downtown.

Our company is a professional manufacturer of metal products equipment with many years of experience in China. We provide project solutions and supporting metal products production equipment for metal production enterprises at home and abroad. The main products include: copper, aluminum, aluminum alloy and high, medium and low carbon steel drawing equipment; (single-row, tower wheel water tank, inverted, straight) aluminum clad steel, copper clad steel, copper-plated steel wire and wire-reeling and pay-off equipment; wire and cable, enameled wire equipment, environmentally friendly front-end processing machines, polishing and grinding equipment;

Our machines have been sold to well-known domestic and international companies. The users cover Asia, Africa, Europe, North America and South America. You are always welcome to visit us and cooperate with us.

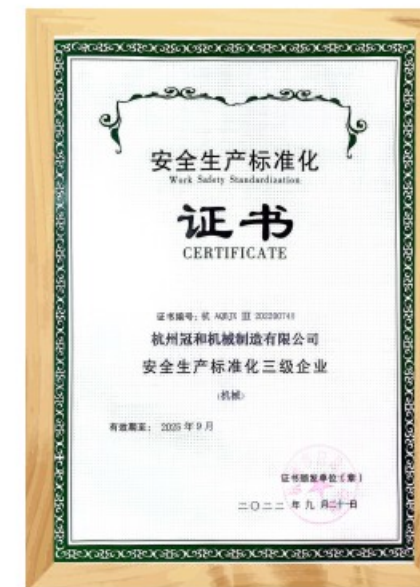
“Guanhe has always been based on technological innovation, quality brand as the root, service first as the purpose.”

ENTERPRISE HONOR
企业荣誉



创新科技质量为本

Innovative technology, quality oriented



450

—列式（单头-双头）分电机连拉连退

450 one-line (single-head-double-head) motor-driven continuous pulling and retracting +



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位 Unit	数值 Value		
1.材料	Material		铜 Copper	铜 Copper	铜 Copper
2.进线直径	Inlet dia	mm	Φ 8.0	Φ 8.0	Φ 8.0
3.出线直径	Outlet dia	mm	Φ 1.2-Φ 4.5	Φ 1.6-Φ 4.5	Φ 2.2-Φ 4.5
4.最多拉伸道次	Max. No. of dies	die	13	11	9
5.鼓轮直径	Drum wheel dia	mm	Φ 450	Φ 450	Φ 450
6.机械延伸率	Mechanical elongation	kW	可独立调节		
7.主电机	Main motor	kW	伺服永磁电机独立驱动		
8.拉丝速度	Drawing speed	m/min	1800	1500	1200

9.备注:非滑轮式无需按系数配模, 直流退火系统、退火电压与电流6000A/70V

Note: Non-pulley type, no need to change dies to fit material parameters, DC annealing current/voltage: 6000A/70V

450

—列式（单头-双头）铝、铝合金大拉机

450 one-line (single-head-double-head) aluminum and aluminum alloy drawing machine +



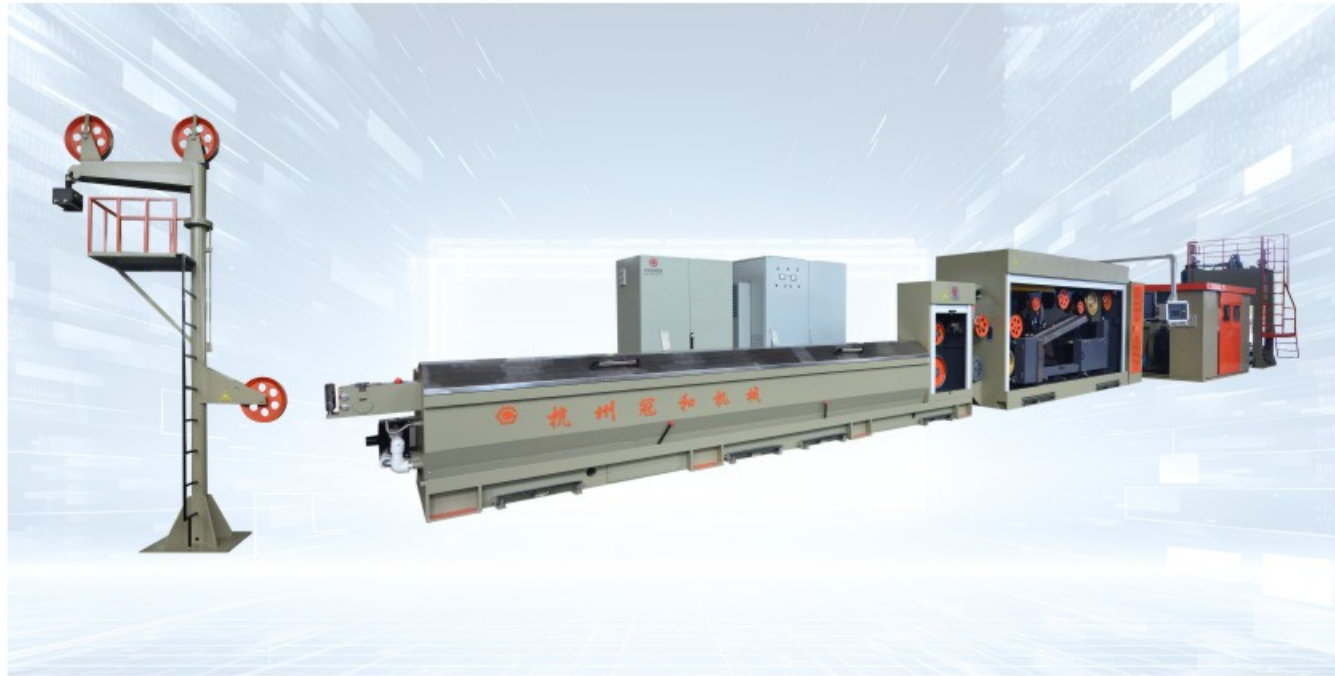
• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	数值 Value		
1.最大进线直径	Max. inlet dia	Φ 9.5mm铝杆/高强度铝合金杆aluminum/high-strength aluminum alloy rod		
2.出线直径	Outlet dia	Φ 2.8mm~Φ 5.0 mm	Φ 2.5mm-Φ 4.5mm	Φ 1.7mm-Φ 4.5mm
3.最多拉拔道次	Max. No. of Dies	9	11	13
4.最高拉丝速度	Max. drawing speed	1200m/min	1500m/min	1800m/min
5.定速轮直径	Capstan dia	Φ 450mm	Φ 450mm	Φ 450mm
6.动力控制	Power control	永磁电机独立驱动		
7.机械延伸率	Mechanical elongation	可独立调节		
8.机组重量	Weight	20T	24T	28T

450

—列式（齿轮式）大拉连续退火机系列

450 Multi-motor wire drawing and annealing machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位 Unit	数值 Value		
1.材料	Material		铜 Copper	铜 Copper	铜 Copper
2.进线直径	Inlet dia	mm	Φ 8.0	Φ 8.0	Φ 8.0
3.出线直径	Outlet dia	mm	Φ 1.2-Φ 4.5	Φ 1.6-Φ 4.5	Φ 2.0-Φ 4.5
4.最多拉伸道次	Max. No. of dies	die	13	11	9
5.鼓轮直径	Drum wheel dia	mm	Φ 450	Φ 450	Φ 450
6.模具外形尺寸	Mechanical elongation	mm	Φ 53 x 35	Φ 53 x 35	Φ 53 x 35
7.主电机	Main motor	kW	250	200	160
8.定速轮电机	Fix speed capstan motor	kW	55	55	55
9.拉丝速度	Drawing speed	m/min	1500	1200	1000

10.备注:直列式拉线, 双电机驱动, 快换模方式, 直流退火系统、退火电压与电流6000A/70V
Note: Straight-line type, dual-motor drive, fast die change, DC annealing current/voltage: 6000A/70V

450

—列式（齿轮式）铝合金大拉机

One-row (gear type) aluminum alloy drawing machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	数值 Value		
1.最大进线直径	Max. inlet dia	Φ 9.5 mm	Φ 9.5 mm	Φ 9.5 mm
2.出线直径	Outlet dia	Φ 2.6mm ~ Φ 5.0 mm	Φ 2.0mm ~ Φ 5.0 mm	Φ 1.7mm ~ Φ 5.0 mm
3.最多拉拔道次	Max. No. of Dies	9	11	13
4.配模延伸系数	Stretch coefficient	1.4-1.35	1.4-1.35	1.4-1.35
5.定速轮直径	Capstan dia	Φ 450mm	Φ 450mm	Φ 450mm
6.拉拔速度	Drawing speed	20 m/s	25 m/s	30 m/s
7.主电机	Main motor	160kW	200kW	250kW
8.收线机电机	Take-up motor	18.5kW	18.5kW	18.5kW
9.牵引电机	Traction motor	55kW	55kW	55kW

450

双头大拉机组

Double-head drawing unit



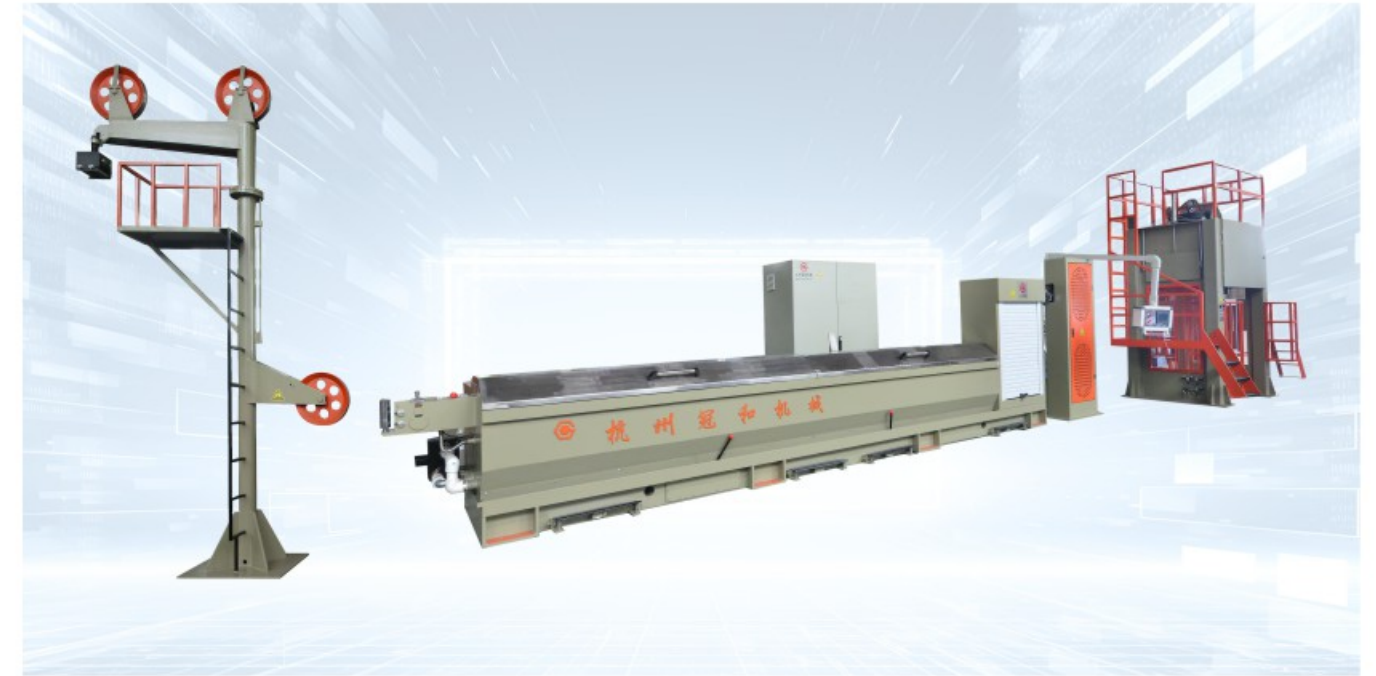
• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位 Unit	数值 Value		
1.材料	Material		铜 Copper		
2.进线直径	Inlet dia	mm	2x Φ 8		
3.出线直径	Outlet dia	mm	2x(Φ 3.0- Φ 3.5)	2x(Φ 2.0- Φ 3.5)	2x(Φ 1.6- Φ 3.5)
4.最多拉伸道次	Max. No. of dies	die	8	9	11
5.定速轮直径	Drum wheel dia	mm	Φ 450	Φ 450	Φ 450
6.电机	Motor	kW	400	400	510
7.拉丝速度	Drawing speed	m/min	1200	1200	1500

450

环保型一系列式铜铝线拉丝机组

450 Straight-type Copper/aluminum wire drawing machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	数值 Value	备注 Note
1.最大进线直径	Max. inlet dia	Φ 8.0 mm	抗拉强度 \leq 33.5N/mm 延伸率 $>$ 22%
2.出线直径	Outlet dia	Φ 2.6mm ~ Φ 3.5 mm	
3.最多拉拔道次	Max. No. of Dies	8	模套外径 \leq Φ 50mm:厚度 $h\leq$ 30mm
4.配模延伸系数	Stretch coefficient	1.4-1.35	详见参考配模表
5.定速轮直径	Capstan dia	Φ 450mm	
6.拉拔速度	Drawing speed	14 m/s铜 copper	20m/s铝 aluminum
7.主电机	Main motor	160kW4级	
8.收线机电机	Take-up motor	18.5kW4级	
9.收线积线架	Take-up dimension (D \times d \times H)	Φ 850 \times 350 \times 1200mm	830梅花式卸丝
10.拉丝润滑液	Lubricating fluid	1000L/min	压力0.2~0.3MP
11.润滑液泵	Lubricating fluid pump	CB-B20	
12.机组需要空间	Dimensions	21000x 3500x 2200	
13.机组重量	Weight	16 T	

450

塔轮式铜大拉连拉连退机组

Tower type copper large pulling and annealing unit



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位 Unit	数值 Value	
1.材料	Material		铜 Copper	铜 Copper
2.进线直径	Inlet dia	mm	Φ 8.0	Φ 8.0
3.出线直径	Outlet dia	mm	Φ 2.7-Φ 1.3	Φ 2.7-Φ 1.6
4.最多拉伸道次	Max. No. of dies	die	13	15
5.定速轮直径	Drum wheel dia	mm	Φ 450	Φ 450
6.总压缩率和平均部分压缩率	Total and averaged partial compression ratio	mm	79%/21%	79%/21%
7.主电机	Main motor	kW	110 (4-pole)	132 (4-pole)
8.牵引电机	Drawing motor	kW	37 (4-pole)	37 (4-pole)
9.拉丝速度	Drawing speed	m/min	700	700
10.设备重量	Machine Weight	Ton	20	23

11.备注：直流退火系统，退火电压与电流：4000A & 60V
Note: DC annealing, annealing current&voltage:4000A&60V

350-250

单头、双头中拉连拉连退

350-250 single head, double head middle pull and continuous pull and continuous retreat



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位 Unit	数值 Value	
1.材料	Material		铜 Copper	铜 Copper
2.进线直径	Inlet dia	mm	Φ 3.0-3.5	Φ 3.0-2.6
3.出线直径	Outlet dia	mm	Φ 0.9-Φ 2.76	Φ 0.4-Φ 1.13
4.最多拉伸道次	Max. No. of dies	die	11	17
5.定速轮直径	Drum wheel dia	mm	Φ 350	Φ 250
7.电机	Motor	kW	55 (4-pole)	55 (4-pole)
8.外形尺寸	Dimension:	m	4.5 × 3 × 16.7	4.5 × 3 × 16.7
9.拉丝速度	Drawing speed	m/min	500-1000高低档	1500米
10.设备重量	Machine Weight	Ton	15	15

11.备注：直流退火系统，退火电压与电流：3500A & 70V；同步带传动、低声音
Note: DC annealing, annealing current&voltage: 3500A&70V, Synchronous drive, low noise

450-550

环保型水箱式铝合金大拉机

Aluminum alloy coarse wire drawing machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	数值 Value	
1.拉拔材料	Drawing material	8系铝合金、纯铝合用 8 series aluminum alloy, pure aluminum	
2.最大进线直径	Max. inlet dia	Φ9.5 mm	Φ9.5 mm
3.出线直径	Outlet dia	Φ1.7 mm	Φ2.8 mm
4.最多拉拔道次	Max. No. of Dies	13~15	9
5.定速轮直径	Capstan dia	450mm	550mm
6.拉拔速度	Drawing speed	700—900 - 1200m/min	800m/min
7.主电机	Main motor	90kW-110kW-132 kW +快速换模22kW-30kW	110kW-132 kW +快速换模30kW
8.收线机电机	Take-up motor	11kW-15 kW	15kW-18.5kW
9.外形尺寸	Dimension	1800mm × 3500mm × 2200mm	1800mm × 3500mm × 2200mm
10.机组重量	Weight	10T	12T

350

高速环保型低噪音主动收放线铝中拉机

350 High-speed/Low-noise active take-up/lay-off aluminum coarse wire drawing machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	参数 Parameter
1.最大进线直径	Max. inlet dia	3.0mm-3.5mm
2.出线直径	Outlet dia	1.7mm-0.7mm
3.最多拉拔道次	Max. No. of Dies	11-15
4.定速轮直径	Capstan dia.	350 mm
5.拉拔速度	Drawing speed	1200- 1500M/Min
6.主电机	Main motor	22kW
7.外形尺寸	Dimension	1.7m × 3.0m × 2.0m
8.机组重量	Weight	7T

300-450

—列式分电机铜合金中拉

300-450 Copper alloy middle puller



• **主要技术参数** Main parameters

名称	Name	单位 Unit	数值 Value
1.材料	Material		铜合金 Copper
2.进线直径	Inlet dia	mm	Φ 3.0-Φ 2.6
3.出线直径	Outlet dia	mm	Φ 1.39-Φ 2.0-Φ 4.5
4.最多拉伸道次	Max. No. of dies	die	6-11
5.鼓轮直径	Drum wheel dia	mm	Φ 300
6.主电机	Main motor	kW	0.75kW-1.5kW 共5台
7.定速轮电机	Fix speed capstan motor	kW	1.5kw
8.拉丝速度	Drawing speed	m/min	200-500

350-550

铝镁合金拉丝机

Straight-type Copper/aluminum wire drawing machine



• **主要技术参数** Main parameters

名称	Name	550型	350型
1.最大进线直径	Max. inlet dia	Φ9.5mm	Φ 3.0mm
2.出线直径	Outlet dia	Φ5.0-Φ2.8	Φ 1.2-Φ 0.8
3.最多拉拔道次	Max. No. of Dies	9	11-13
4.定速轮直径	Capstan dia.	Φ 550	Φ 350
5.拉拔速度	Drawing speed	500	900
6.主电机	Main motor	110kW	22kW-30kW
7.外形尺寸	Dimension	3*1.6*1.9	4.2*1.6*2.75
8.机组重量	Weight	6000kg	3500kg

直进式拉丝机系列

Straight-type wire drawing machine series



主要技术参数 Main parameters

项目	Items	单位 Unit	Reel dia.											
			300	350	400	450	500	560	600	700	800	900	1000	1200
1.材料强度	Material strength	Mpa	<1250											
2.拉丝材料	Materials		各种低、中、高碳钢线材及部分合金线材 Low/medium/high carbon-steel and several alloys											
3.拉拔道次	No. of dies		2-11	2-11	2-11	2-12	2-12	2-12	2-12	2-9	2-9	2-9	2-9	2-9
4.最大进线直径	Max. inlet dia.	mm	2.8	3.5	4.2	5.0	5.5	6.5	8.0	10.0	12			16
5.最小出线直径	Min. outlet dia.	mm	0.5	0.6	0.75	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	3.8			5
6.拉拔速度	Drawing speed	m/s	25	20	20	18	16	15	12	12	8			6
7.拉丝功率	Power	kW	7.5-11	11-15	15-18.5	22-18.5	22	30-22	37-30	45	75			110
8.传动系统	Driver system		一级皮带传动、硬齿面减速机传动 Level one belt transmission, gearing down on hard-teeth											
9.模具系统	Die system		强迫润滑压力模或滚模 Forced lubrication pressure die or rolling die											
10.电控系统	Electronic control system		现场总线控制系统，触摸屏输入，PLC程序控制 Fieldbus control system, HMI input, PLC program control											
11.收线方式	Take-up type		工字轮收线、倒立式收线，象鼻式收线，双盘自动切换收线 H-type take-up, inverted take-up, trunk-type, dual-plate auto-switch take-up											
12.备注	Notes		到重量自动停机，任意卷筒工作切除组合。智能诊断监控 Automatically stop by weight, arbitrary removal of reel groups, intelligent diagnosis monitoring											

560-600

高碳钢重型水箱式拉丝机

High carbon steel heavy duty water tank wire drawing machine



主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位	Lt8/560 Lt8650	Lt11/560 Lt11650	LT13/560 LT13/650	Lt15/560 Lt15/650
1.卷筒直径	Winding drum dia	mm	560/650	560/650	560/650	560/650
2.拉拔道次	No. of dies		9	11	13	15
3.最大进线	Max. inlet dia.	mm	6.5	6.5	6.5	6.5
4.最小出线	Min. outlet dia.	mm	2.5-4.5	2.2	2.0	1.8
5.拉拔速度	Drawing speed	m/min	200-230	250	250	250
6.进线强度	Inlet wire strength	mpa	≤1150	≤1150	≤1150	≤1150
7.总压缩率	Total compression ratio	%	62.1-79.3	88.5	88.5	88.5
8.平均部分压缩率	Average partial percent reduction	%	12.9-17.9	17.9	17.9	17.9
9.电机功率	Main motor	kW	110	132	132	132
10.外形尺寸	Dimension	mm	5800 × 3500 × 1842			
11.参考重量	Weight	kg	9500	11000	11000	14000

350-450

低碳钢水箱式拉丝机

Low carbon steel water tank wire drawing machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位	Lt11/450-15/450	Lt15/350
1.卷筒直径	Max. inlet dia	mm	450	350
2.拉拔道次	Outlet dia	piece	9-14	8-15
3.进线直径	Max. No. of Dies	mm	Φ4.0-Φ3.8	Φ3.5-Φ2.0
4.出线直径	Stretch coefficient	mm	Φ2.0-Φ1.4	Φ1.0-Φ0.7
5.出线速度	Capstan dia	m/min	300-600	300-700
6.总压缩率	Drawing speed	%	90	<90
7.平均部分压缩率	Main motor	%	15	30-22
8.电机功率	Take-up motor	kW	37-45-55	30-37-45
9.外形尺寸	Take-up dimension (D×d×H)	mm	2100*1100*1000	2100*1100*1000
10.机器重量	Lubricating fluid	kg	6000	4500

450-350-270

退火机

450-350-270
Annealing Machine



• 主要技术参数 Main parameters

名称	Name	单位	参数 Parameter		
1.退火机型号	Max. inlet dia		450	350	270
2.适用退火直径	Outlet dia	mm	Φ1.2-Φ4.5	Φ0.7-Φ2.67	Φ0.4-Φ1.3
3.最高机械速度	Max. No. of Dies	m/s	9-25	8-25	25
4.最大退火功率	Stretch coefficient	KVA	350	210	120
5.最大退火电流	Capstan dia	A	6000	3500	2500
6.最大退火电压	Drawing speed	V	70	70	70
7.牵引电机功率	Main motor	kW	22-30	18.5-22	无
8.蒸汽发生器功率	Take-up motor	kW	9	12	6

收线设备

Take-up machine



1000-1300大型双盘收线
1000-1300 large double reel take-up



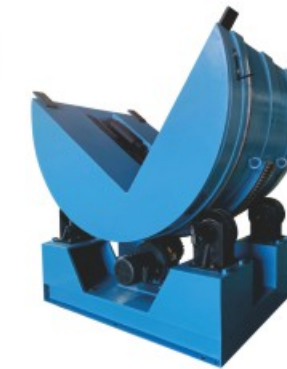
倒立式拉丝机
Inverted wire drawing machine

收线设备

Take-up machine



精密绕线机
Precision winding machine



翻转机
Flip machine



紧密收线盘
Tight take-up reel



吊具
Spreader



象鼻式收线机
Trunk type wire take-up machine



梅花式收线机
Plum blossom type take-up machine



400-720双盘收线机
400-720 double reel take-up machine



单盘收线机
Single reel take-up machine

放线设备

Pay-off equipment



悬臂式高架放线
Cantilever overhead wire laying



双工位高架放线
Double-station overhead wire laying



鸭嘴放线
Duckbill Pay-off



上抽式放线机
Top draw wire pay-off machine



立式主动放线
Vertical active pay-off



涨立式工字轮放线机
Vertical spool pay-off machine

辅机

Auxiliary machine



25型对焊机
Φ 5mm铜铝-Φ 9.5mm铜铝
25type butt welder
Φ 5mm-Φ 9.5mm copper aluminum



10型对焊机
Φ 6.5mm-Φ 5.5mm
10type butt welder
Φ 6.5mm-Φ 5.5mm



3型-5型对焊机
Φ 0.8mm-Φ 3.0mm
3-5 type Butt-welder
Φ 0.8mm-Φ 3.0mm



8270轧尖穿模机
Φ 2.5mm-Φ 8.0mm
8270-type pointing and die-punch machine
Φ 2.5mm-Φ 8.0mm



F-150旋转式轧尖机
Φ 16mm-Φ 40mm
F-150 rotary pointing machine
Φ 16mm-Φ 40mm



60型轧尖穿模机
Φ 1mm-Φ 3.0mm
60-type pointing and die-punch machine
Φ 1mm-Φ 3.0mm



96型轧尖机
Φ 1.5mm-Φ 8.0mm
96-type pointing machine
Φ 1.5mm-Φ 8.0mm



160轧尖机
Φ 5.0mm-Φ 16mm
160-type pointing machine
Φ 5.0mm-Φ 16mm



400轧尖机
Φ 1.5mm-Φ 10mm
400-type pointing machine
Φ 1.5mm-Φ 10mm